



Universidad Nacional del Centro de la
Provincia de Buenos Aires
Comprobante de Preventivo y Compromiso de Gestión Básica



DOCUMENTOS

Ejercicio	2024	Fecha	11/06/2024
Doc. Principal	NUI : 1724 / 2024	Contenedor	EXP : 17763 alc 30/2003

ANTECEDENTES DEL GASTO

Numero de Compromiso:	1724/2024
-----------------------	-----------

CONCEPTO Y MONTO DEL GASTO

En concepto de	Impuestos Municipales Jardín Upa La La (Junio 2024).
Importe	\$ 8.787,90
Son pesos	ocho mil setecientos ochenta y siete con 90/100

IMPUTACIÓN

Fecha	Imputación	Detalle	Importe
Impuestos Municipales Jardín Upa La La (Junio 2024).			
11/06/2024	A.0001.023.000.000.11.03.00.00.26.00.3.8.3.0000.1.21.3.4	3.8.3.0000 - Derechos y tasas	\$ 8.787,90
			\$ 8.787,90

Confeccionó: mirtarubilar - Mirta Rubilar

.....
Firma del responsable